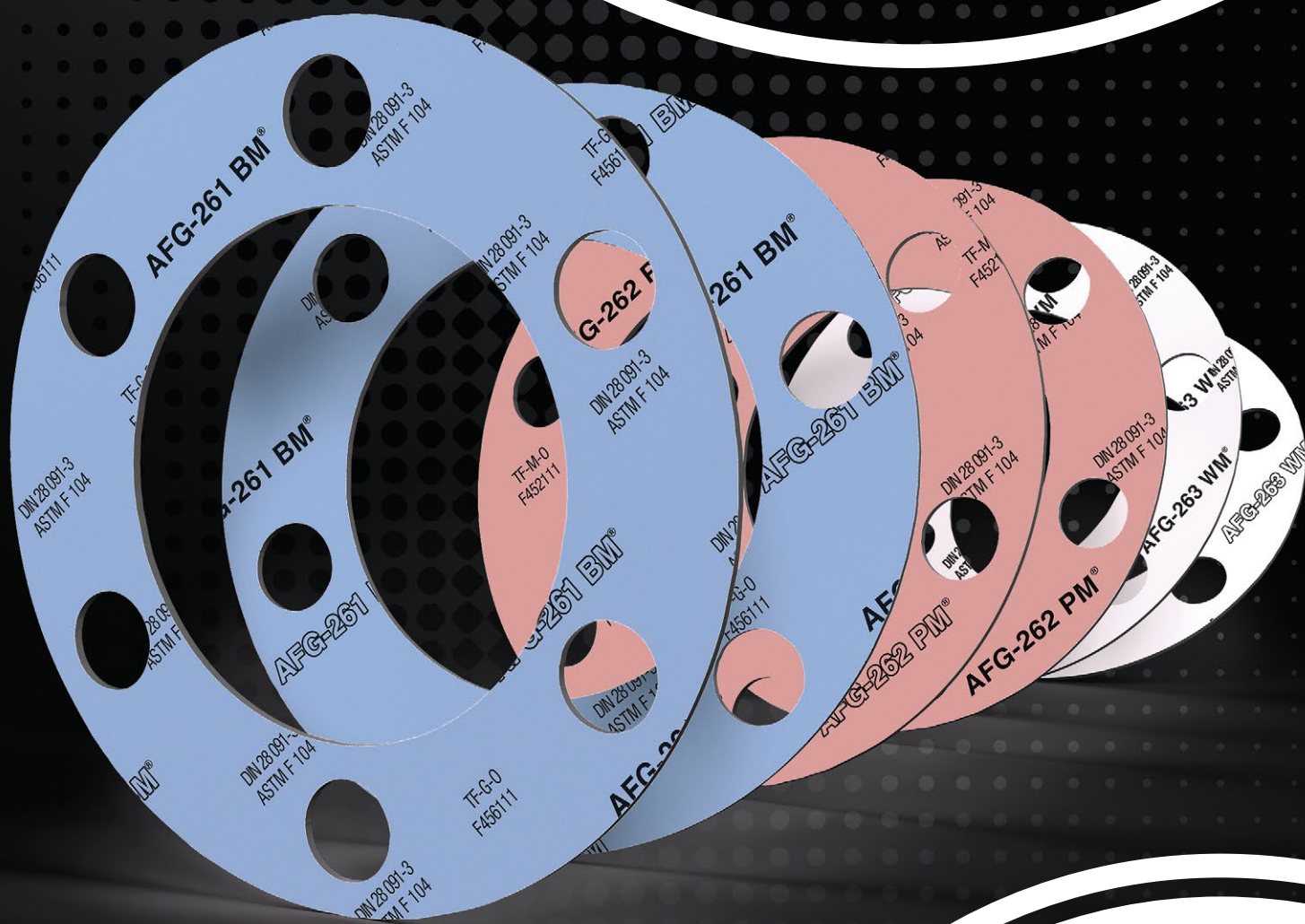


**BIAXIÁLNE  
ORIENTOVANÉ  
PTFE DOSKY  
AFG 261<sup>®</sup> – 266<sup>®</sup>**





# O NÁS

Spoločnosť **AFINIS Group**® ponúka komplexné riešenia a služby v oblasti tesnení a tesniacich technológií.

Už takmer 30 rokov sme tu pre vás, našich zákazníkov, s profesionálnymi produktmi, so službami a s inovatívnymi riešeniami šitými na mieru každému zákazníkovi.

Využívame najmodernejšie technológie a trendy, ktorých správna kombinácia a aplikácia zabezpečia našim

klientom optimálne a efektívne riešenie servisných i výrobných požiadaviek.

V rámci nášho produktového radu **AFINIS TRADE**®, zameraného na širokú ponuku produktov určených na uspokojenie vašich potrieb, či už podnikáte v oblasti priemyslu, údržby alebo servisu, **ponúkame novú sériu biaxiálne orientovaných PTFE tesniacich dosiek AFG 261® – 266® s vynikajúcou chemickou odolnosťou a optimálnym tesniacim výkonom.**



# ČO JE PTFE A PREČO POUŽIŤ MODIFIKOVANÉ PTFE?

## PTFE

PTFE, známy aj ako polytetrafluóretylén, je vysoko-výkonný syntetický fluóropolymér tetrafluóretylénu. Najznámejšia značka prípravkov na báze PTFE je Teflon®.

PTFE je termoplastický polymér s hustotou približne 2,160 kg/m<sup>3</sup>. Svoje vlastnosti získava súhrnným účinkom väzieb uhlík-fluór, rovnako ako všetky fluórovane uhlíkovodíky. Základný rozdiel je v tom, že tento materiál nie je spracovateľný tavením, kým všetky ostatné fluóropolyméry sú.

Vďaka svojmu nízkemu koeficientu trenia je vynikajúcou voľbou v aplikáciách, ktoré vyžadujú antiadhézne

vlastnosti alebo sú citlivé na opotrebovanie. To však nie sú zďaleka jediné výhody. PTFE vykazuje vysokú odolnosť voči teplote, chemikáliám, dokonca aj voči UV žiareniu.

Na trhu je k dispozícii celý rad zlučení. Na zlepšenie pôvodných vlastností sa používajú rozličné plnivá: sklenené vlákno, uhlík, grafit, bronz, nehrdzavejúca oceľ, slúda.

Čistý PTFE má širokú škálu uplatnenia: PTFE povlaky na výmenníky tepla, elektrickú izoláciu, O-krúžky, tesnenia, sedlá a ložiská, na neprilnavé povrchy, obloženia palivových hadíc...

## MODIFIKOVANÝ PTFE

Tam, kde nestačia vlastnosti štandardného PTFE, vzniká priestor pre kvalitnejšiu, výkonnejšiu a efektívnejšiu verziu materiálu – **modifikovaný PTFE**. Jeho hlavnou výhodou je lepšia chemická odolnosť, minimálne tečenie za studena a minimalizovanie pretekania materiálu

pri vysokom dotiahnutí skrutky (creep). **Modifikovaný PTFE** má vysokú stálosť v prostredí, čím sa predlžuje jeho životnosť, a tým sa znižujú jeho náklady na frekvenciu výmeny počas odstávok, čím dochádza k finančným úsporám.



biaxiálne orientovaná štruktúra



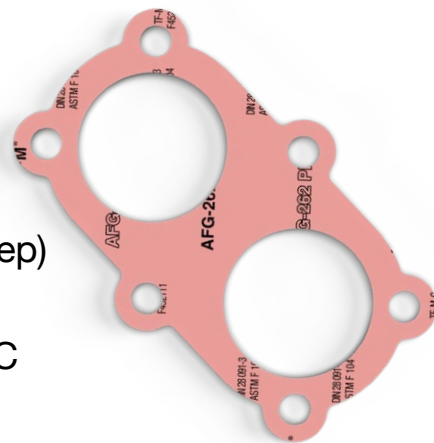
mikrobunková štruktúra



viacvrstvá štruktúra

## BENEFITY MODIFIKOVANÉHO PTFE

- Vynikajúca chemická odolnosť (pH 0 až 14)
- Minimálne tečenie za studena
- Minimalizuje pretekание materiálu pri dotiahnutí skrutky (creep)
- Možnosť použitia v kombinácii vysoký tlak/teplota
- Teplotný rozsah od kryogénnych teplôt -260 °C do +260 °C
- Vynikajúca stálosť rozmerov pri tepelnom namáhaní
- Elektrické izolačné vlastnosti
- Vysoká odolnosť proti oderu, poveternostným vplyvom a UV žiareniu





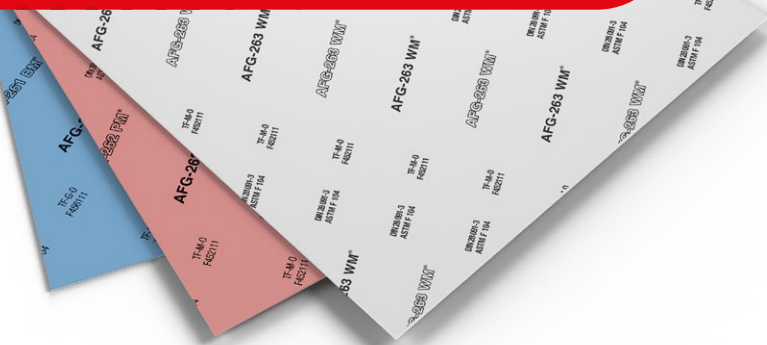
# KOMPLEXNÝ RAD MODIFIKOVANÝCH DOSIEK AFG

V rámci nášho produktového radu **AFINIS TRADE®** ponúkame komplexný rad **vysokovýkonných biaxiálne orientovaných tesniacich dosiek AFG 261® – 266®**. Obsahujú modifikovaný PTFE alebo mikrobunkový modifikovaný PTFE s rôznymi plnivami. Tesniace modifikované PTFE dosky sú vhodné na tesnenie v celom rozpätí prostredí pH.

Rad modifikovaných tesniacich dosiek sa odporúča všade tam, kde je prvoradá chemická odolnosť alebo bezpečnosť potravín.

Naše biaxiálne orientované PTFE tesniace dosky sú kombináciou materiálu s vynikajúcou chemickou odolnosťou a vynikajúcimi izolačnými vlastnosťami, navyše majú nízky koeficient trenia.

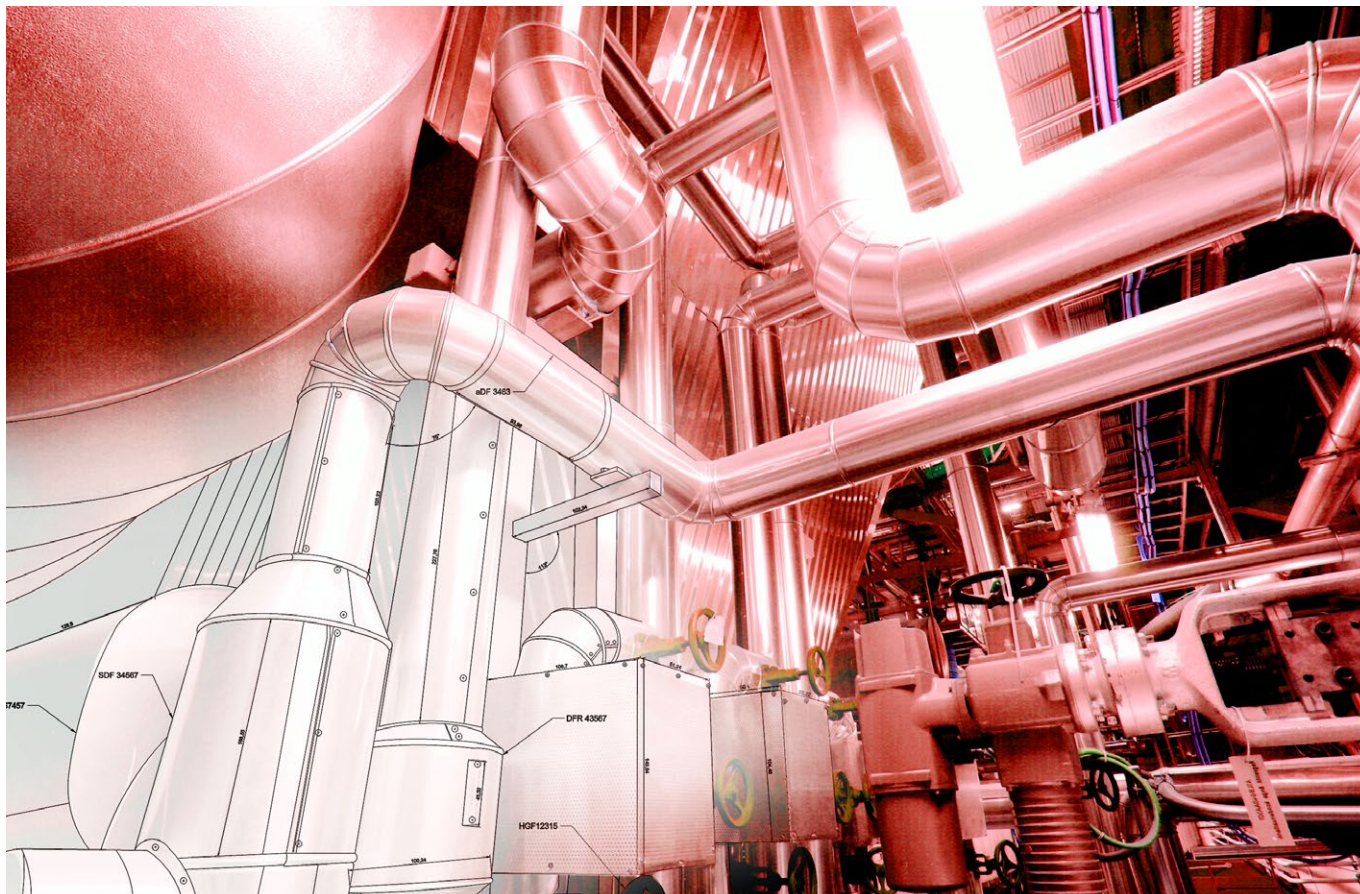
Sú ideálnym riešením na dosiahnutie najnižšej hodnoty tečenia za studena a integrity tesnenia v prípadoch, keď je nevyhnutné dosiahnuť minimálny únik a bežné materiály nie sú vhodné. Odolávajú vysokým teplotám a majú výborné antiadhézne vlastnosti.



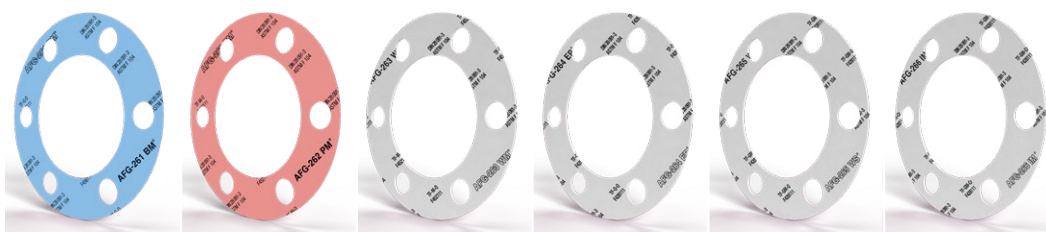
Materiály sa vyrábajú patentovaným procesom a majú špeciálne riadenú mikroporéznosť a štruktúru uzavretých buniek.

Materiály z produktového radu **AFG 261® – 266®** dosahujú vysokú tesnosť pri nízkych hodnotách krútiaceho momentu skrutiek. Sú vhodné na aplikácie s nepravidelnými tesniacimi plochami so zníženou nosnosťou alebo s výmenou tesnení obalu.

Modifikované tesniace PTFE dosky disponujú širokou škálou celosvetovo uznávaných certifikátov, napríklad TA LUFT, DVGW, BAM, FDA a ďalšími.



# TECHNICKÉ PARAMETRE



	AFG-261 BM®	AFG-262 PM®	AFG-263 WM®	AFG-264 EP®	AFG-265 WS®	AFG-266 IM®
Označenie podľa	F456111 (ASTM F 104)	F452111 (ASTM F 104)	F452111 (ASTM F 104)	F428111 (ASTM F 104)	F428111 (ASTM F 104)	F428111 (ASTM F 104)
	TF-G-O (DIN 28 091-3)	TF-M-O DIN 28 091-3	TF-M-O DIN 28 091-3	TF-O-O (DIN 28 091-3)	TF-O-O (DIN 28 091-3)	TF-GM-Cr (DIN 28 091-3)
Maximálna teplota (°C)	-260 – +260	-260/+260	-260/+260	-260/+260	-260/+260	-260/+260
Maximálny tlak (Bar)	50	80	80	200	80	170
Hustota (g/cm <sup>3</sup> ) DIN 3535-6	1,4	2,2	2,8	0,8	1,3	1,2
Stlačiteľnosť (%) DIN 3535-6	> 32	> 4	> 4,3	> 58	> 44	> 41
Zotavenie (%) DIN 3535-6	> 7	> 1,7	> 2,1	> 18	> 6,3	> 6
pH rozpätie	0 – 14	0 – 14	0 – 14	0 – 14	0 – 14	0 – 14
Tečenie (%) DIN 3535-6	< 19	< 24	< 28	< 65	< 26	< 5
Priepustnosť plynu (únik) (mg*s-1*m-1) DIN 3535-6	< 0,05	< 0,05	< 0,005	–	< 0,002	< 0,01
Pevnosť v ťahu (MPa) ASTM F152	8 – 14	10 – 17	10 – 14	22	5 – 9	–
Čistota PTFE (%)	70 – 95	50 – 75	40 – 65	–	70 – 95	–
Obsah plniva (%)	5 – 30	25 – 50	35 – 60	–	5 – 30	–
Trieda priepustnosti (mbar.l/(s.m)) TA LUFT VD/2440	–	–	–	9,2*10 <sup>-7</sup>	–	–
Počet vložiek (ks) 316L	–	–	–	–	–	1
Rozmer (mm)	1 500 x 1 500 1 000 x 1 000	1 500 x 1 500 1 000 x 1 000	1 500 x 1 500 1 000 x 1 000	1 500 x 1 500 1 000 x 1 000	1 500 x 1 500	1 500 x 1 500
Tolerancia rozmeru (mm)	+/- 50	+/- 50	+/- 50	+/- 50	+/- 50	+/- 50
Tolerancia hrúbky (%)	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
Farba	modrá	ružová	biela	biela	biela	biela

Štandardné hrúbky materiálu sú 1 – 6 mm, ostatné hrúbky sú na vyžiadanie.

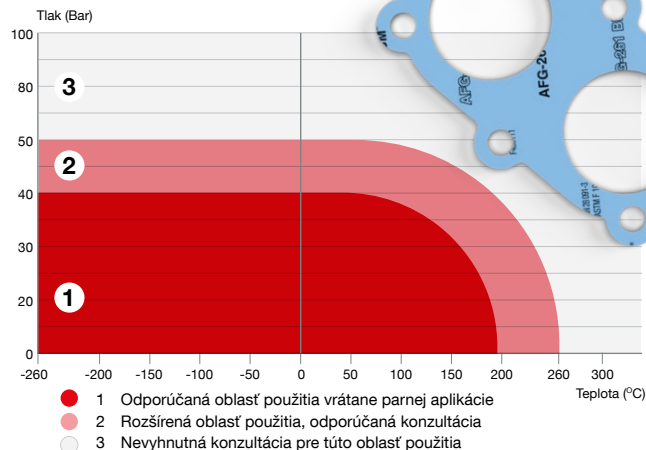
# NAJPOUŽÍVANEJŠIE PTFE DOSKY

## AFG-261 BM®

Tesniaca doska **AFG-261 BM®** je vyrobená z biaxiálne orientovaného PTFE, plneného dutými sklenenými mikrogulôčkami.

Vďaka svojej zvýšenej stlačiteľnosti pri nízkom zaťažení skrutiek má tesniaca doska **AFG-261 BM®** vynikajúce tesniace vlastnosti. To z nej robí ideálnu dosku na nerovné povrchy v prírubách so skleneným alebo s keramickým obložením. Aj pri malom plošnom zaťažení má vysokú prispôsobivosť a plynutosť. Zároveň spĺňa kritériá na únik emisií – certifikát TA LUFT. Disponuje aj certifikátom FDA pre potravinársky priemysel. Navyše má zlepšenú flexibilitu oproti bežným kalandrovaným a grafitovým doskám. Vďaka svojej dokonalej chemickej odolnosti je vhodná pre všetky chemikálie v celom rade pH 0 – 14.

Graf – Oblasť použitia



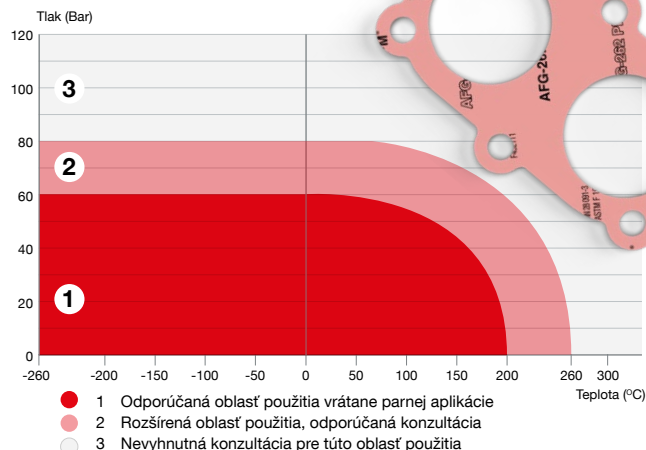
## AFG-262 PM®

Tesniaca doska **AFG-262 PM®** je vyrobená z biaxiálne orientovaného PTFE, plneného kremíkovým plnidlom.

Tesniaca doska **AFG-262 PM®** má vynikajúce chemické vlastnosti, ktoré ju predurčujú najmä na použitie v chemickom priemysle, zvlášť pri styku so silnými kyselinami (okrem kyseliny fluorovodíkovej).

Dobré mechanické vlastnosti v stredných teplotách použitia, tlakové zaťaženie a ekonomická dostupnosť predurčujú dosku **AFG-262 PM®** na široké použitie. Podľa celosvetového certifikátu BAM je vhodná najmä do vysokovýbušného prostredia a tam, kde sa nachádza kyslík a peroxid. Tesniaca doska má aj certifikát FDA pre styk s potravinami.

Graf – Oblasť použitia



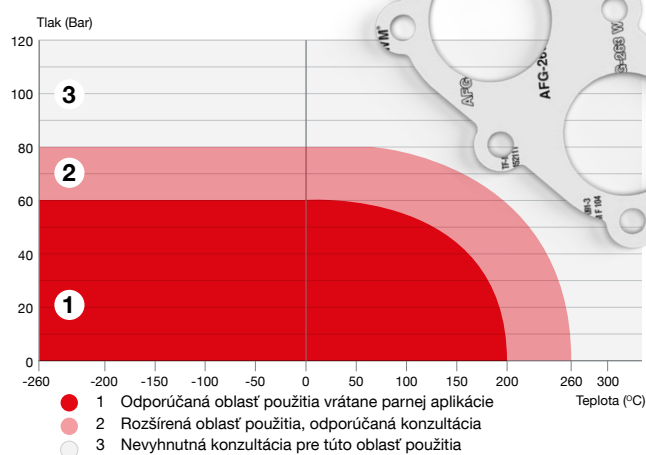
## AFG-263 WM®

Tesniaca doska **AFG-263 WM®** je vyrobená z biaxiálne orientovaného PTFE, plneného síranom bárnatým.

Tesniaca doska **AFG-263 WM®** má vynikajúce chemické vlastnosti, zvlášť v silne alkalických aplikáciách. Je bezpigmentová (bezfarebná), teda vyvinutá a navrhnutá priamo pre potravinársky a farmaceutický priemysel.

Tento materiál spĺňa požiadavky predpisov FDA a je prijateľný na použitie vo vodnej kyseline fluorovodíkovej pod 49 %, ale nie je vhodný na utesnenie roztavených alkalických kovov alebo plynného fluóru.

Graf – Oblasť použitia





# NAJPOUŽÍVANEJŠIE PTFE DOSKY

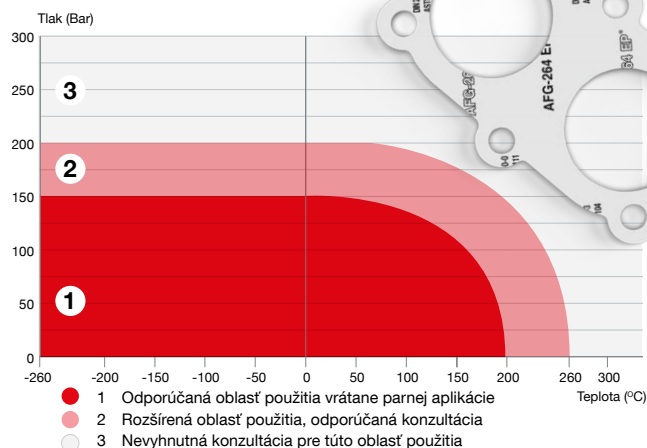
## AFG-264 EP®

Tesniaca doska **AFG-264 EP®** je vyrobená z biaxiálne orientovaného expandovaného 100%-ného PTFE.

Tesniaca doska **AFG-264 EP®** je z mäkkého materiálu s vynikajúcimi tesniacimi vlastnosťami, ktoré vylučujú faktor „tečenie za studena“ a zaručujú dlhodobý a spoľahlivý priebeh tesnenia.

Vďaka svojej jedinečnej štruktúre sa doska vyznačuje vysokým stupňom kompresie, ľahko sa prispôsobí povrchu, preto je vhodná na tesnenie prírub, ktoré majú poškodený povrch.

Graf – Oblasť použitia

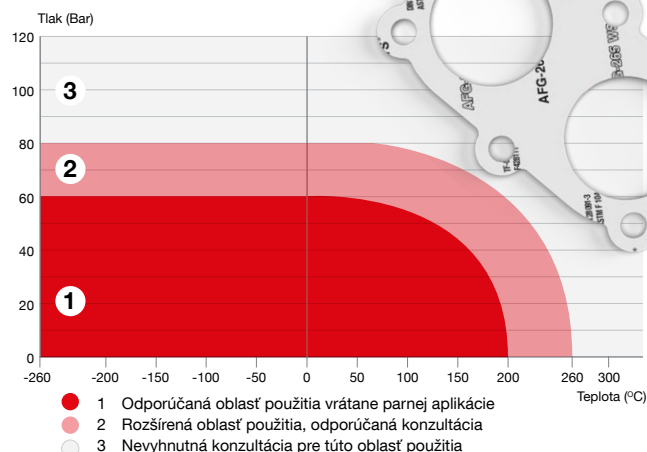


## AFG-265 WS®

Tesniaca doska **AFG-265 WS®** je vyrobená z vrstiev mikrobunkového modifikovaného PTFE s čistým modifikovaným PTFE jadrom.

Tesniaca doska **AFG-265 WS®** má unikátnu bunkovú štruktúru, ktorá je určená na poškodené kontaktné plochy s nízkou záťažou. Kvalitná vrstvená štruktúra zvyšuje rozmerovú stabilitu a pomáha pri inštalácii väčšieho tesnenia, keďže vrstvy dosky sú spojené spekaním. Nie je tam žiadna adhezívna vrstva alebo prípadné únikové cesty. Ohybnosť dosky umožňuje jednoduché použitie pri rôznych aplikáciách.

Graf – Oblasť použitia

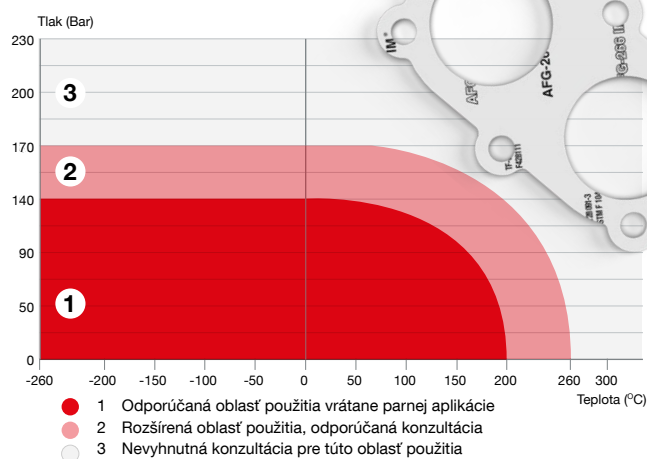


## AFG-266 IM®

Tesniaca doska **AFG-266 IM®** je vyrobená z mikrobunkového modifikovaného PTFE s nerezovým jadrom 316L.

Tesniaca doska **AFG-266 IM®** má jedinečnú bunkovú štruktúru, ktorá je určená na poškodené kontaktné plochy a na vysoké tlakové zaťaženie. Vďaka svojej unikátnej výrobní technológii je tečenie za studena pri tejto tesniacej doske minimálne, preto je vhodná na príruby, ktoré sú umiestnené zvisle.

Graf – Oblasť použitia



# INŠTALÁCIA – ODPORÚČANIA

## 1 PRVÁ KONTROLA

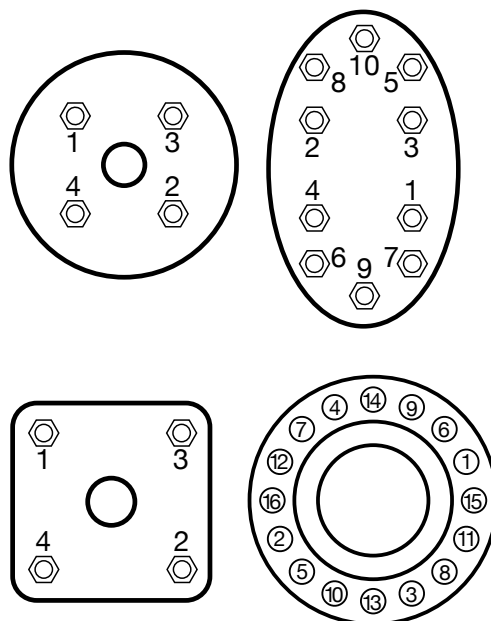
- Je vybraný materiál vhodný na danú aplikáciu?
- Súhlasí teplota a tlak s údajmi procesu?
- Má tesnenie správne rozmery, hrúbku, vnútornú a vonkajší rozmer komponentov?
- Dokážu skrutky dodať tesneniu potrebné dosadacie napätie?
- Bol správne vypočítaný krútiaci moment skrutiek?

## 2 PRED INŠTALÁCIU

- Odstráňte staré tesnenie a očistite povrch príruby od všetkých nečistôt. Na dosiahnutie najlepších výsledkov použite škrabku na kovovú prírubu, odstraňovač aerosolového tesnenia a drôtenú kefu vhodnú na prírubu. Potom prírubu skontrolujte, či nie je poškodená, a uistite sa, že povrchová úprava a rovnosť plochy sú uspokojivé.
- Použite čo najtenšie tesnenie. V prípade, ak príruby sú skrútené, ohnuté alebo silne jamkované, vyžadujú hrubšie tesnenia.
- Vždy keď je to možné, na metrických prírubách použite krúžkové tesnenia. Celoplošné tesnenia majú väčšiu plochu, čo si vyžaduje dodatočné tlakové zaťaženie.
- Nikdy nepoužívajte prostriedky proti zadieraniu na báze kovu, pretože ich častice sa môžu hromadiť v nedokonalostiach povrchu, čím sa vytvorí povrch príruby príliš hladký na to, aby bol účinný. Okrem toho takéto povlaky tiež zhoršia odolnosť tesnenia.

## 3 INŠTALÁCIA

- Vycentrujte tesnenie na príрубе, čo je mimoriadne dôležité, ak ide o vyvýšené plochy. Poznámka: ak sú správne narazené štandardné krúžkové tesnenia, mali by sa samy vycentrovat.
- Použite momentový kľúč a dobre namazané spojovacie prvky s tvrdými plochými podložkami na zabezpečenie správneho počiatočného zaťaženia.
- Uťahnite do hviezdy podľa vzoru kríženia skrutky tak, aby sa tesnenie rovnomerne stlačilo, to znamená pozdĺž zo strany na stranu okolo spoja.
- Všetky skrutky by mali byť utiahnuté v tretinových prírastkoch podľa správnych vzorov skrutiek:
  - a) spočiatku na 30 % špecifikovaného krútiaceho momentu
  - b) v druhom kroku na 70 % špecifikovaného krútiaceho momentu
  - c) v treťom kroku na 100 % špecifikovaného krútiaceho momentu
  - d) štvrtý krok v smere hodinových ručičiek so 100 %-ným krútiacim momentom
- Odporúčame nedotahovať systém. Ak ho predsa len potrebujete dotiahnuť, pred dotahovaním zväžte 12 až 24 hodín na vychladnutie na izbovú teplotu.
- Dodržiavajte všetky platné bezpečnostné normy pri inštalácii vrátane uzamknutia/označenia.
- Na tesnenia nikdy nepoužívajte tekuté alebo kovové či antiadhézne mazacie zmesi, lebo by mohlo dôjsť k predčasnemu zlyhaniu.





# SPRIEVODCA CHEMICKOU KOMPATIBILITOU

	AFG-261®	AFG-262®	AFG-263®	AFG-264® AFG-265®	AFG-266®		AFG-261®	AFG-262®	AFG-263®	AFG-264® AFG-265®	AFG-266®
1-oktadekanol (stearylalkohol)	●	●	●	●	●	Dietylparatión	●	●	●	●	●
1,1-dichlóretán	●	●	●	●	●	Dietylsulfát	●	●	●	●	●
1,2-dibrómetán	●	●	●	●	●	Difenylhydrazín	●	●	●	●	●
1,2-dichlóretán	●	●	●	●	●	Dichlórbenzén	●	●	●	●	●
2-nitro-2-metylpropanol	●	●	●	●	●	Dichlórbenzidén	●	●	●	●	●
2-propyl nitrát (izopropylnitrát, IPN)	●	●	●	●	●	Dichlóretán	●	●	●	●	●
4,4- metylén- bis (2-chloranilín)	●	●	●	●	●	Dichlóretylén	●	●	●	●	●
4-Aminobifenyl	●	●	●	●	●	Dichlóretyleter	●	●	●	●	●
Acetaldehyd	●	●	●	●	●	Dichlóretán	●	●	●	●	●
Acetanhydrid	●	●	●	●	●	Dichlóretylpropán	●	●	●	●	●
Acetamid	●	●	●	●	●	Dichlóretylpropén	●	●	●	●	●
Acetoaminofluorén	●	●	●	●	●	DDVP (2,2-dichlórvinyl dimetylfosfát)	●	●	●	●	●
Acetofenón	●	●	●	●	●	Dichroman draselný	●	●	●	●	●
Acetón	●	●	●	●	●	Dimetylkarbamoylchlorid (DMCC)	●	●	●	●	●
Acetonitril	●	●	●	●	●	Dimetylbenzidín	●	●	●	●	●
Acetylén	●	●	●	●	●	Dimetoxibenzidén	●	●	●	●	●
Adiponitril	●	●	●	●	●	Dimetylanilín	●	●	●	●	●
Akroleín	●	●	●	●	●	Dimetylaminoazobenzén	●	●	●	●	●
Akrylamid	●	●	●	●	●	Dimetylforamid	●	●	●	●	●
Akrylonitril	●	●	●	●	●	Dimetylfalát	●	●	●	●	●
Alkohol	●	●	●	●	●	Dimetylsulfát	●	●	●	●	●
Alylacetát	●	●	●	●	●	Dinitrofenol	●	●	●	●	●
Alylchlorid	●	●	●	●	●	Dinitrotoluén	●	●	●	●	●
Alylmetakrylát	●	●	●	●	●	Dioxán	●	●	●	●	●
Amoniak, kvapalný, bezvodný	●	●	●	●	●	Dichróman draselný	●	●	●	●	●
Amoniak, plyn, nad 70°C	●	●	●	●	●	Dimetyléter	●	●	●	●	●
Amoniak, plyn 70°C a menej	●	●	●	●	●	Draslik	●	●	●	●	●
Amylalkohol	●	●	●	●	●	Dusičnan amónny	●	●	●	●	●
Amylacetát	●	●	●	●	●	Dusičnan draselný	●	●	●	●	●
Anhydrid kyseliny akrylovej	●	●	●	●	●	Dusičnan hlinitý	●	●	●	●	●
Anhydrid kyseliny ftalovej	●	●	●	●	●	Dusičnan sodný	●	●	●	●	●
Anhydrid kyseliny chrómovej	●	●	●	●	●	Dusičnan strieborný	●	●	●	●	●
Anhydrid kyseliny maleinovej	●	●	●	●	●	Dusičnan vápenatý	●	●	●	●	●
Anilín, anilínový olej	●	●	●	●	●	Dusičnan vápenatý (nórsky liadok)	●	●	●	●	●
Anilín, hydrochlorid	●	●	●	●	●	Dusík	●	●	●	●	●
Anilínové farbivá	●	●	●	●	●	Dichlorid propylén	●	●	●	●	●
Anisidín	●	●	●	●	●	E85 (85% etanol, 15% plyn)	●	●	●	●	●
Aromatické uhľovodíky	●	●	●	●	●	Epichlórhýdrín	●	●	●	●	●
Asfalt	●	●	●	●	●	Epoxybután	●	●	●	●	●
Baygon (2-izopropoxyfenyl metylkarbamát)	●	●	●	●	●	Estery fosfátov	●	●	●	●	●
Benzaldehyd	●	●	●	●	●	Etán	●	●	●	●	●
Benzén, Benzol	●	●	●	●	●	Étery	●	●	●	●	●
Benzidíny	●	●	●	●	●	Etyléter	●	●	●	●	●
Benzín, rafinovaný	●	●	●	●	●	Etylacetát	●	●	●	●	●
Benzochinóny	●	●	●	●	●	Etylalkohol	●	●	●	●	●
Benzonitril	●	●	●	●	●	Etylakrylát	●	●	●	●	●
Benzotrichlorid	●	●	●	●	●	Etylbenzén	●	●	●	●	●
Benzoylchlorid	●	●	●	●	●	Etylcelulóza	●	●	●	●	●
Benzylchlorid	●	●	●	●	●	Etylén	●	●	●	●	●
Beta-propiolaktón	●	●	●	●	●	Etylénbromid	●	●	●	●	●
Bielidlo (chlórnan sodný)	●	●	●	●	●	Etylénglykol	●	●	●	●	●
Bifenyl	●	●	●	●	●	Etylénimín	●	●	●	●	●
Bionafta (B100)	●	●	●	●	●	Etylénoxid	●	●	●	●	●
Bis(2-chlóretyl)éter (BCME)	●	●	●	●	●	Etyléntiomočovina	●	●	●	●	●
Bis(2-elythexyl)ftalát	●	●	●	●	●	Etylexoát	●	●	●	●	●
Bis(chlórmetyl)éter	●	●	●	●	●	Etylchlorid	●	●	●	●	●
Bisulfát sodný (suchý)	●	●	●	●	●	Etylkarbamát	●	●	●	●	●
Bórax	●	●	●	●	●	Fenol	●	●	●	●	●
Bróm	●	●	●	●	●	Fenyéndiamín	●	●	●	●	●
Bromid lítny	●	●	●	●	●	Ferický sulfát	●	●	●	●	●
Bromid vodíka	●	●	●	●	●	Fluór, kvapalina	●	●	●	●	●
Brómmetán	●	●	●	●	●	Fluór, plyn	●	●	●	●	●
Bromofom	●	●	●	●	●	Fluorid bromitý	●	●	●	●	●
Butadién	●	●	●	●	●	Fluorid chloritý	●	●	●	●	●
Bután	●	●	●	●	●	Fluorid jodičný	●	●	●	●	●
Butanón	●	●	●	●	●	Fluorovodík	●	●	●	●	●
Butylacetát	●	●	●	●	●	Formaldehyd	●	●	●	●	●
Butylalkohol, Butanol	●	●	●	●	●	Fosfín	●	●	●	●	●
Butylamin	●	●	●	●	●	Fosfor pentachlorid	●	●	●	●	●
Butylmetakrylát	●	●	●	●	●	Fosfor, elementárny	●	●	●	●	●
Captan (dikarboximid)	●	●	●	●	●	Fosforečnan amónny, dvojsýtny	●	●	●	●	●
Cetán (Hexadekán)	●	●	●	●	●	Fosforečnan amónny, trojsýtny	●	●	●	●	●
Cukor	●	●	●	●	●	Fosforečnan sodný, dvojsýtny	●	●	●	●	●
Cyklohexán	●	●	●	●	●	Fosforečnan sodný, jednosýtny	●	●	●	●	●
Cyklohexanol	●	●	●	●	●	Fosforečnan sodný, trojsýtny	●	●	●	●	●
Cyklohexanón	●	●	●	●	●	Fosforečnan železitý	●	●	●	●	●
Čierny sulánový líkér	●	●	●	●	●	Fosgén	●	●	●	●	●
Čínsky olej na drevo	●	●	●	●	●	Glukóza	●	●	●	●	●
Destilovaná voda	●	●	●	●	●	Glycerín, glycerol	●	●	●	●	●
Diazometán	●	●	●	●	●	Glykol	●	●	●	●	●
Dibenzofurán	●	●	●	●	●	Heptachlór	●	●	●	●	●
Dibenzyléter	●	●	●	●	●	Heptán	●	●	●	●	●
Dibrómetán	●	●	●	●	●	Hexadekán	●	●	●	●	●
Dibrómchlórpropán	●	●	●	●	●	Hexachlórbenzén	●	●	●	●	●
Dibutylftalát	●	●	●	●	●	Hexachlórbutadién	●	●	●	●	●
Dibutylsebacetát	●	●	●	●	●	Hexachlórkyklopentadién	●	●	●	●	●
Dietanolamin	●	●	●	●	●	Hexachlóretán	●	●	●	●	●
Dietylanilín	●	●	●	●	●	Hexametylén-1,6-diizokyanát	●	●	●	●	●
Dietylkarbonát	●	●	●	●	●	Hexametylfosforamid	●	●	●	●	●

● Vhodné ● Závisí od prevádzkových podmienok ● Nevhodné ● Žiadna referencia

# SPRIEVODCA CHEMICKOU KOMPATIBILITOU

	AFG-261®	AFG-262®	AFG-263®	AFG-264® AFG-265®	AFG-266®		AFG-261®	AFG-262®	AFG-263®	AFG-264® AFG-265®	AFG-266®
Hexán	●	●	●	●	●	Kyselina hydrofluorkremičitá	●	●	●	●	●
Hexón	●	●	●	●	●	Kyselina hydrokyanová	●	●	●	●	●
Hliník (tavenina)	●	●	●	●	●	Kyselina chlór sulfónová	●	●	●	●	●
Hydraulický olej, minerálny	●	●	●	●	●	Kyselina chlorazotová	●	●	●	●	●
Hydrazín	●	●	●	●	●	Kyselina chlórdušitá	●	●	●	●	●
Hydroachinón	●	●	●	●	●	Kyselina chloristá	●	●	●	●	●
Hydrogénsiričitan vápenatý	●	●	●	●	●	Kyselina chlórctová	●	●	●	●	●
Hydrogénsulfid sodný	●	●	●	●	●	Kyselina chlorovodíková	●	●	●	●	●
Hydrogénuhlčitan sodný (sóda bikarbóna)	●	●	●	●	●	Kyselina chlorovodíková 20%	●	●	●	●	●
Hydroxid amónny	●	●	●	●	●	Kyselina chlorovodíková, suchá	●	●	●	●	●
Hydroxid bárnatý	●	●	●	●	●	Kyselina chrómová	●	●	●	●	●
Hydroxid draselný	●	●	●	●	●	Kyselina karbónová, fenol	●	●	●	●	●
Hydroxid hlinitý	●	●	●	●	●	Kyselina krotónová	●	●	●	●	●
Hydroxid sodný	●	●	●	●	●	Kyselina maleinová	●	●	●	●	●
Hydroxid vápenatý	●	●	●	●	●	Kyselina maslová	●	●	●	●	●
Hydroxid horečnatý	●	●	●	●	●	Kyselina metyl akrylova	●	●	●	●	●
Chinolin	●	●	●	●	●	Kyselina mliečna, 70°C a menej	●	●	●	●	●
Chinón	●	●	●	●	●	Kyselina mliečna, nad 70°C	●	●	●	●	●
Chlór, mokrý	●	●	●	●	●	Kyselina mravčia	●	●	●	●	●
Chlór, suchý	●	●	●	●	●	Kyselina nitrochlór vodíková (AQUA REGIA)	●	●	●	●	●
Chlóracetofenón	●	●	●	●	●	Kyselina chlorovodíková	●	●	●	●	●
Chlorambén (kyselina 3-amino-2,5-dichlórbenzoová)	●	●	●	●	●	Kyselina octová	●	●	●	●	●
Chlórbenzén	●	●	●	●	●	Kyselina olejová	●	●	●	●	●
Chlórbenzilát	●	●	●	●	●	Kyselina olejová	●	●	●	●	●
Chlórdan	●	●	●	●	●	Kyselina palmitová	●	●	●	●	●
Chlorečnan sodný	●	●	●	●	●	Kyselina p-toluénsulfónová	●	●	●	●	●
Chlóretán	●	●	●	●	●	Kyselina pikrová, tavenina	●	●	●	●	●
Chlóretylén	●	●	●	●	●	Kyselina pikrová, roztok	●	●	●	●	●
Chlorid amónny	●	●	●	●	●	Kyselina prusová, kyselina kyanovodíková	●	●	●	●	●
Chlorid hlinitý	●	●	●	●	●	Kyselina siričitá	●	●	●	●	●
Chlorid horečnatý	●	●	●	●	●	Kyselina sírová, 10%, 70°C a nižšie	●	●	●	●	●
Chlorid meďnatý	●	●	●	●	●	Kyselina sírová, 10%, nad 70°C	●	●	●	●	●
Chlorid nikelnatý	●	●	●	●	●	Kyselina sírová, 10-75%, 260°C a nižšie	●	●	●	●	●
Chlorid ortuťnatý	●	●	●	●	●	Kyselina sírová, 75-98%, 70°C a nižšie	●	●	●	●	●
Chlorid bárnatý	●	●	●	●	●	Kyselina sírová, 75-98%, 70°C dom 260°C	●	●	●	●	●
Chlorid sírový	●	●	●	●	●	Kyselina sírová, dýmavá	●	●	●	●	●
Chlorid sodný	●	●	●	●	●	Kyselina soľná	●	●	●	●	●
Chlorid vápenatý	●	●	●	●	●	Kyselina stearová	●	●	●	●	●
Chlorid zinočnatý	●	●	●	●	●	Kyselina štavová	●	●	●	●	●
Chlorid železitý	●	●	●	●	●	Kyselina trieslová	●	●	●	●	●
Chlórmetyl(metyl)éter (CMME)	●	●	●	●	●	Kyselina trichlóroctová	●	●	●	●	●
Chlórnán sodný	●	●	●	●	●	Kyselina uhlíčitá	●	●	●	●	●
Chlórnán vápenatý	●	●	●	●	●	Kyselina vína	●	●	●	●	●
Chloroform	●	●	●	●	●	Kyselina fluorokremičitá	●	●	●	●	●
Chloropén	●	●	●	●	●	Kyselínový mín bez oxidačnej soli	●	●	●	●	●
Chlórové rozpúšťadlá, mokré	●	●	●	●	●	Kyselínový mín s oxidačnou soľou	●	●	●	●	●
Chlórové rozpúšťadlá, suché	●	●	●	●	●	Kyslík, plyn (BAM)	●	●	●	●	●
Chróm draselný, červený	●	●	●	●	●	Rozpúšťadlá pre laky	●	●	●	●	●
Izobután	●	●	●	●	●	Laky	●	●	●	●	●
Izoforón	●	●	●	●	●	Letecký benzín	●	●	●	●	●
Izooktán	●	●	●	●	●	Likéry z trstinového cukru	●	●	●	●	●
Izopropylalkohol	●	●	●	●	●	Lítium, elementárne	●	●	●	●	●
Jodid draselný	●	●	●	●	●	Lúčavka kráľovská	●	●	●	●	●
Jodometán	●	●	●	●	●	Manganistan draselný	●	●	●	●	●
Kamence	●	●	●	●	●	Mazacie oleje, rafinované	●	●	●	●	●
Kaprolaktám	●	●	●	●	●	Mazanie minerálnych alebo ropných typov	●	●	●	●	●
Karbaryl	●	●	●	●	●	Mazivo, ropná báza	●	●	●	●	●
Karbonylsulfid	●	●	●	●	●	Metafosfát sodný	●	●	●	●	●
Katechol	●	●	●	●	●	Metán	●	●	●	●	●
Koksárenský plyn	●	●	●	●	●	Metanol, Metylalkohol	●	●	●	●	●
Kremičitan sodný	●	●	●	●	●	Dimetoxo-DDT	●	●	●	●	●
Kreozot	●	●	●	●	●	Metylazidín	●	●	●	●	●
Krezoly, kyselina krezlová	●	●	●	●	●	Metylbromid	●	●	●	●	●
Kumén	●	●	●	●	●	Butanón, metyletylketón (MEK)	●	●	●	●	●
Kyanid draselný	●	●	●	●	●	Metylhydrazín	●	●	●	●	●
Kyanid sodný	●	●	●	●	●	Metylchlorid	●	●	●	●	●
Kyanid vápenatý	●	●	●	●	●	Metylchloroform	●	●	●	●	●
Kyselina adipová	●	●	●	●	●	Metyljodid	●	●	●	●	●
Kyselina akrylová	●	●	●	●	●	Metylmetakrylát	●	●	●	●	●
Kyselina arzenitá	●	●	●	●	●	Metylpyrolidín	●	●	●	●	●
Kyselina arzénová	●	●	●	●	●	Metyléndianilín	●	●	●	●	●
Kyselina benzénsulfánová	●	●	●	●	●	Metylénchlorid	●	●	●	●	●
Kyselina benzoová	●	●	●	●	●	Metyléndifenyldizokyanát	●	●	●	●	●
Kyselina boritá	●	●	●	●	●	Metylizobutylketón (MIBK)	●	●	●	●	●
Kyselina bromovodíková	●	●	●	●	●	Metylizokyanát (MIC)	●	●	●	●	●
Kyselina citrónová	●	●	●	●	●	Metyltercetyléter (MTBE)	●	●	●	●	●
Kyselina dusičná, červená dymivá	●	●	●	●	●	Minerálne oleje	●	●	●	●	●
Kyselina dusičná, menej ako 30%	●	●	●	●	●	Mlieko	●	●	●	●	●
Kyselina dusičná, nad 30%	●	●	●	●	●	Močovina, 70°C a menej	●	●	●	●	●
Kyselina dusičná, surová	●	●	●	●	●	Močovina, 70°C a viac	●	●	●	●	●
Kyselina fluorovodíková, bezvodá	●	●	●	●	●	Mónobázický fosforečnan amónny	●	●	●	●	●
Kyselina fluorovodíková, bezvodá, 70°C a nižšie	●	●	●	●	●	Monometylamín	●	●	●	●	●
Kyselina fluorovodíková, < 65% vody, okolo 70°C	●	●	●	●	●	Morská voda	●	●	●	●	●
Kyselina fluorovodíková, > 65% vody, nad 70°C	●	●	●	●	●	Nafta	●	●	●	●	●
Kyselina fosforečná, čistá, menej ako 45%	●	●	●	●	●	Naftalén	●	●	●	●	●
Kyselina fosforečná, čistá, nad 45%	●	●	●	●	●	Naftoly	●	●	●	●	●
Kyselina fosforečná, čistá, nad 45%, do 70°C	●	●	●	●	●	Naftový olej	●	●	●	●	●
Kyselina fosforečná, surová	●	●	●	●	●	Nitrobenzén	●	●	●	●	●
Kyselina ftalová	●	●	●	●	●	Nitrobifenylyl	●	●	●	●	●

● Vhodné ● Závisí od prevádzkových podmienok ● Nevhodné ● Žiadna referencia



# SPRIEVODCA CHEMICKOU KOMPATIBILITOU

	AFG-261®	AFG-262®	AFG-263®	AFG-264® AFG-265®	AFG-266®		AFG-261®	AFG-262®	AFG-263®	AFG-264® AFG-265®	AFG-266®	
Nitro-butanol	●	●	●	●	●		Sulfid sodný	●	●	●	●	●
Nitrofenol	●	●	●	●	●	●	Superoxid sodný	●	●	●	●	●
Nitrokalцит (dusičnan vápenatý)	●	●	●	●	●	●	Surový olej	●	●	●	●	●
Nitrometán	●	●	●	●	●	●	Syntetický plyn (Syngas)	●	●	●	●	●
Nitropropán	●	●	●	●	●	●	Taveniny alkalických kovov	●	●	●	●	●
N-nitroso-N-metylmočovina	●	●	●	●	●	●	Tetrachlórodibenzo-p-dioxín (TCDB)	●	●	●	●	●
N-nitrozodimetylamín (NDMA)	●	●	●	●	●	●	Terbutyl amín	●	●	●	●	●
N-nitrozomorfolín (NMOR)	●	●	●	●	●	●	Terpentin	●	●	●	●	●
Obilný alkohol	●	●	●	●	●	●	Tetrabrometán	●	●	●	●	●
Ocot	●	●	●	●	●	●	Tetrahydrofuran, THF	●	●	●	●	●
Octan draselný	●	●	●	●	●	●	Tetrachlóretán	●	●	●	●	●
Odpadové vody	●	●	●	●	●	●	Tetrachlóretylén	●	●	●	●	●
Oktán	●	●	●	●	●	●	Tetrachlorid titaničitý	●	●	●	●	●
Olej z bavlnených semien 10	●	●	●	●	●	●	Tetrachlorid titaničitý	●	●	●	●	●
Olej z ľanových semienok	●	●	●	●	●	●	Tetrachlorid titaničitý	●	●	●	●	●
Olej, ropa	●	●	●	●	●	●	Tetrachlorid titaničitý	●	●	●	●	●
Olej, živočišný a rastlinný pôvod	●	●	●	●	●	●	Tetrachlorid titaničitý	●	●	●	●	●
Oleum	●	●	●	●	●	●	Tetroxid dusíka	●	●	●	●	●
Ortodychlorbenzén	●	●	●	●	●	●	Tionylchlorid/ chlorid tionylu	●	●	●	●	●
Ortodychlorbenzén	●	●	●	●	●	●	Tiosíran sodný	●	●	●	●	●
Ortut	●	●	●	●	●	●	Toluéndiamín	●	●	●	●	●
Oxid fluórový	●	●	●	●	●	●	Toluendizocián	●	●	●	●	●
Oxid chloričitý	●	●	●	●	●	●	Toluidín	●	●	●	●	●
Oxid chrómový	●	●	●	●	●	●	Toulén	●	●	●	●	●
Oxid siričitý	●	●	●	●	●	●	Toxafén	●	●	●	●	●
Oxid siričitý, mokrý	●	●	●	●	●	●	Transformované minerálne oleje	●	●	●	●	●
Oxid siričitý, suchý	●	●	●	●	●	●	Tritolyfosfát (tricresylphosphate TCP)	●	●	●	●	●
Oxid styrenový	●	●	●	●	●	●	Trietanolamín	●	●	●	●	●
Oxid uhličitý, mokrý	●	●	●	●	●	●	Trietylamín	●	●	●	●	●
Oxid uhličitý, suchý	●	●	●	●	●	●	Trietylhliník	●	●	●	●	●
Oxid uhoľnatý	●	●	●	●	●	●	Trifuralín	●	●	●	●	●
Ozón	●	●	●	●	●	●	Trichlófenol	●	●	●	●	●
Palivový olej	●	●	●	●	●	●	Trichlórbenzén	●	●	●	●	●
Para, nasýtená	●	●	●	●	●	●	Trichlóretán	●	●	●	●	●
Parafín	●	●	●	●	●	●	Trichlóretylén	●	●	●	●	●
Paraxylén	●	●	●	●	●	●	Trichlorid antinómia	●	●	●	●	●
Pentachlorfenol	●	●	●	●	●	●	Trimetylpentán	●	●	●	●	●
Pentachloronitrobenzén	●	●	●	●	●	●	Tryskové palivá	●	●	●	●	●
Pentán	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 10	●	●	●	●	●
Perboritan sodný	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 11	●	●	●	●	●
Perchlóretylén	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 112	●	●	●	●	●
Peroxid sodný	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 113	●	●	●	●	●
Peroxid vodíka, 10 %	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 114	●	●	●	●	●
Petrolej	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 114 B2	●	●	●	●	●
Pinény	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 115	●	●	●	●	●
Piperidín	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 12	●	●	●	●	●
Pivo	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 123	●	●	●	●	●
Polyakrylonitril	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 124	●	●	●	●	●
Polychlórované bifenyly	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 125	●	●	●	●	●
Potaš, uhličitan draselný	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 13	●	●	●	●	●
Prenosová kvapalina A	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 13 B1	●	●	●	●	●
Peroxid vodíka, 10 - 90 %	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 134 a	●	●	●	●	●
Propán	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 141 b	●	●	●	●	●
Propán-1,3-sultón	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 142 b	●	●	●	●	●
Propiónaldehyd	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 143 a	●	●	●	●	●
Propylalkohol	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 152 a	●	●	●	●	●
Propylén	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 21	●	●	●	●	●
Propylenamín	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 218	●	●	●	●	●
Propylénglykol	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 22	●	●	●	●	●
Propylénoxid	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 23	●	●	●	●	●
Peroxyhydrát metabolitanu sodného	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 290 (Propán)	●	●	●	●	●
Pyridín	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 31	●	●	●	●	●
Rastlinný olej	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 32	●	●	●	●	●
Ricinový olej	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 500	●	●	●	●	●
Ropné oleje surové	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 502	●	●	●	●	●
Ropné oleje, rafinované	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 503	●	●	●	●	●
Silikónový olej	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 507	●	●	●	●	●
Síra, rozpustená	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 717 (Amoniak)	●	●	●	●	●
Síran amónny	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva 744 (Oxid uhličitý)	●	●	●	●	●
Síran draselný	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva C 316	●	●	●	●	●
Síran hliníty	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva C 318	●	●	●	●	●
Síran horečnatý	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva HP 62	●	●	●	●	●
Síran meďnatý	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva HP 80	●	●	●	●	●
Síran sodný	●	●	●	●	●	●	Typ chladiva HP 81	●	●	●	●	●
Síran titaničitý	●	●	●	●	●	●	Uhličitan sodný	●	●	●	●	●
Síran zinočnatý	●	●	●	●	●	●	Vápenatá soľ	●	●	●	●	●
Sírouhlik	●	●	●	●	●	●	Vinylacetát	●	●	●	●	●
Sírovodík, suchý alebo mokrý	●	●	●	●	●	●	Vinylbromid	●	●	●	●	●
Skvapalnený petrolejový plyn	●	●	●	●	●	●	Vinylchlorid	●	●	●	●	●
Slaná voda	●	●	●	●	●	●	Vinylidénchlorid	●	●	●	●	●
Sodík, elementárny	●	●	●	●	●	●	Vinylimetakrylát	●	●	●	●	●
Sodný bisulfit	●	●	●	●	●	●	Vodík	●	●	●	●	●
Sójový olej	●	●	●	●	●	●	Voda z vodovodu	●	●	●	●	●
Soľanka (chlorid sodný)	●	●	●	●	●	●	Vysokopecný plyn	●	●	●	●	●
Stoddardovo rozpúšťadlo	●	●	●	●	●	●	Vzduch	●	●	●	●	●
Stonický chlorid	●	●	●	●	●	●	Wiskey a víno	●	●	●	●	●
Styrén	●	●	●	●	●	●	Xylén	●	●	●	●	●
Sulfid báratý	●	●	●	●	●	●	Zelená sulfátová kvapalina	●	●	●	●	●
Sulfát nikelnatý	●	●	●	●	●	●	Zemný plyn	●	●	●	●	●
							Želatína	●	●	●	●	●

● Vhodné ● Závisí od prevádzkových podmienok ● Nevhodné ● Žiadna referencia



**AFINIS Group s.r.o.**

Žitná 1, 831 06 Bratislava

**Obchodné centrum**

+421 2 491 048 20-24

**AFINIS Point – maloobchodná predajňa**

+421 2 491 048 25

info@afinis.sk

[www.afinisgroup.sk](http://www.afinisgroup.sk)

[www.tesnenia.sk](http://www.tesnenia.sk)

 @afinisgroup