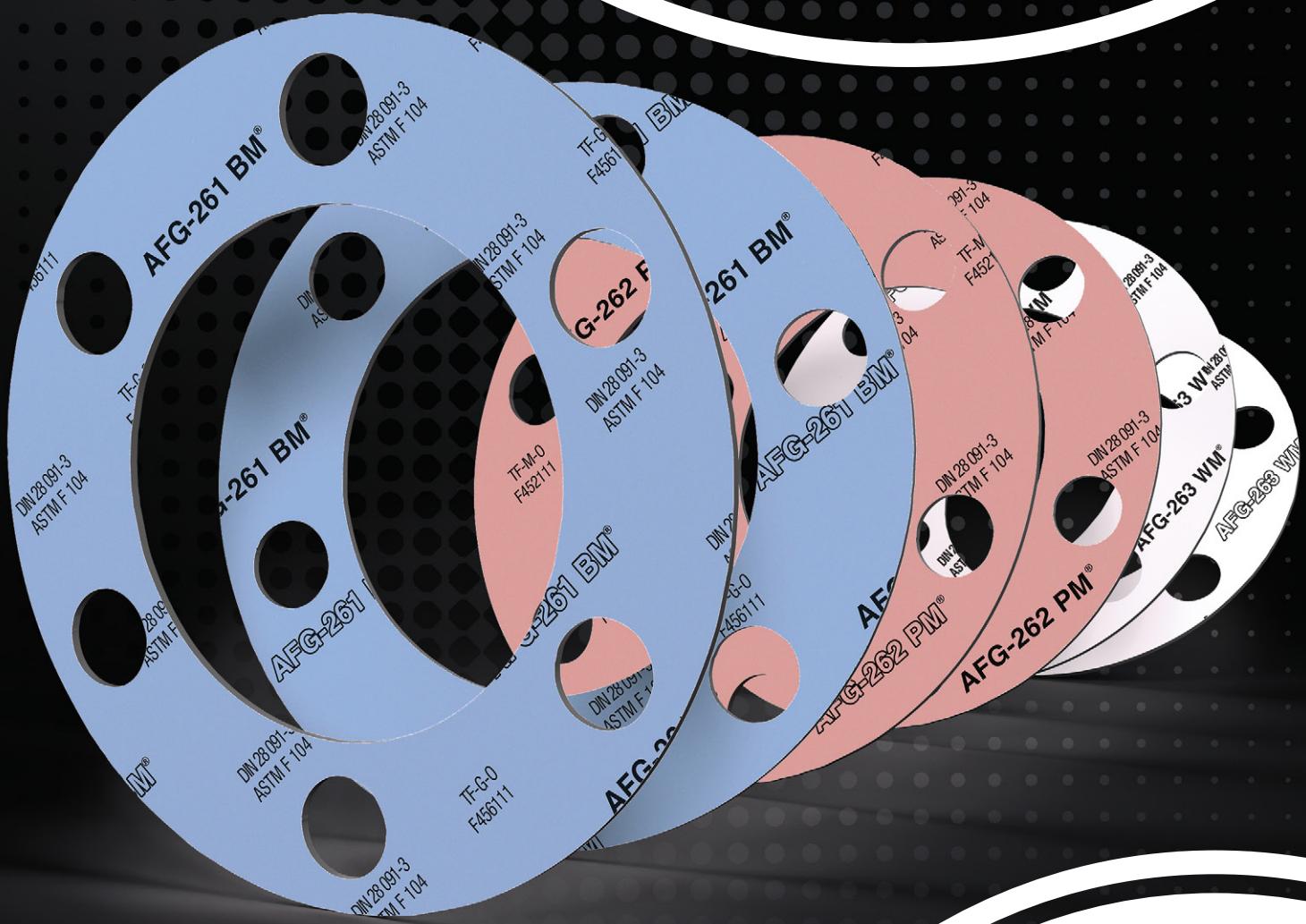




# BIAXIÁLNE ORIENTOVANÉ PTFE DOSKY AFG 261® – 266®



**AFINIS TRADE®**  
obchodná činnosť

# O NÁS

Spoločnosť Afinis Group® ponúka komplexné riešenia a služby v oblasti tesnení a tesniacich technológií.

Už takmer tri desaťročia sme tu pre vás, našich zákazníkov, s profesionálnymi produktmi, so službami a s inovatívnymi riešeniami šitými na mieru každému zákazníkovi.

Využívame najmodernejšie technológie a trendy, ktorých správna kombinácia a aplikácia zabezpečia našim

klientom optimálne a efektívne riešenie servisných i výrobných požiadaviek.

V rámci nášho produktového radu Afinis Trade®, zameraného na širokú ponuku produktov určených na uspokojenie vašich potrieb, či už podnikáte v oblasti priemyslu, údržby alebo servisu, ponúkame novú sériu biaxiálne orientovaných PTFE tesniacich dosiek AFG 261® – 266® s vynikajúcou chemickou odolnosťou a s optimálnym tesniacim výkonom.



# ČO JE PTFE A PREČO POUŽIŤ MODIFIKOVANÉ PTFE?

## PTFE

PTFE, známy aj ako polytetrafluóretýlen, je vysoko-výkonný syntetický fluóropolymér tetrafluóretýlenu. Najznámejšia značka prípravkov na báze PTFE je Teflon®.

PTFE je termoplastický polymér s hustotou približne 2,160 kg/m<sup>3</sup>. Svoje vlastnosti získava súhrnným účinkom väzieb uhlík-fluór, rovnako ako všetky fluórované uhlíkovodíky. Základný rozdiel je v tom, že tento materiál nie je spracovateľný tavením, kym všetky ostatné fluóropolymeré sú.

Vďaka svojmu nízkemu koeficientu trenia je vynikajúcou voľbou v aplikáciách, ktoré vyžadujú antiadhézne

vlastnosti alebo sú citlivé na opotrebovanie. To však nie sú zdáleka jediné výhody. PTFE vykazuje vysokú odolnosť voči teplote, chemikáliám, dokonca aj voči UV žiareniu.

Na trhu je k dispozícii celý rad zlúčení. Na zlepšenie pôvodných vlastností sa používajú rozličné plnív: sklenené vlákno, uhlík, grafit, bronz, nehrdzavejúca ocel, sľuda.

Čistý PTFE má širokú škálu uplatnenia: PTFE povlaky na výmenníky tepla, elektrickú izoláciu, O-krúžky, tesnenia, sedlá a ložiská, na nepriľnavé povrhy, obloženia palivových hadíc...

## MODIFIKOVANÝ PTFE

Tam kde nestačia vlastnosti štandardného PTFE, vzniká priestor pre kvalitnejšiu, výkonnejšiu a efektívnejšiu verziu materiálu – modifikovaný PTFE. Jeho hlavnou výhodou je lepšia chemická odolnosť, minimálne tečenie za studena a minimalizovanie pretekania materiálu



baxiálne orientovaná štruktúra



mikrobunková štruktúra

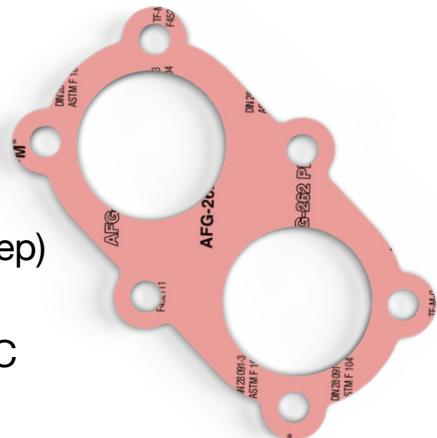


viacvrstvová štruktúra

pri vysokom dotiahnutí skrutky (creep). Modifikovaný PTFE má vysokú stálosť v prostredí, čím sa predlžuje jeho životnosť, a tým sa znižujú jeho náklady na frekvenčiu výmeny počas odstávok čím dochádza k finančným úsporám.

## BENEFITY MODIFIKOVANÉHO PTFE

- Vynikajúca chemická odolnosť (pH 0 až 14)
- Minimálne tečenie za studena
- Minimalizuje pretekanie materiálu pri dotiahnutí skrutky (creep)
- Možnosť použitia v kombinácii vysoký tlak/teplota
- Teplotný rozsah od kryogénnych teplôt -260 °C do +260 °C
- Vynikajúca stálosť rozmerov pri tepelnom namáhaní
- Elektrické izolačné vlastnosti
- Vysoká odolnosť proti oderu, poveternostným vplyvom a UV žiareniu



# KOMPLEXNÝ RAD MODIFIKOVANÝCH DOSIEK AFG

V rámci nášho produktového radu **AFINIS TRADE®** ponúkame komplexný rad **vysokovýkonných biaxiálne orientovaných tesniacich dosiek AFG 261® – 266®**. Obsahujú modifikovaný PTFE alebo mikrobunkový modifikovaný PTFE s mnohými rôznymi plnívami. Tesniace modifikované PTFE dosky sú vhodné na tesnenie v celom rozpätí prostredí pH.

Rad modifikovaných tesniacich dosiek sa odporúča všade tam, kde je prvoradá chemická odolnosť alebo bezpečnosť potravín.

Naše biaxiálne orientované PTFE tesniace dosky sú kombináciou materiálu s vynikajúcou chemickou odolnosťou a vynikajúcimi izolačnými vlastnosťami, navyše majú nízky koeficient trenia.

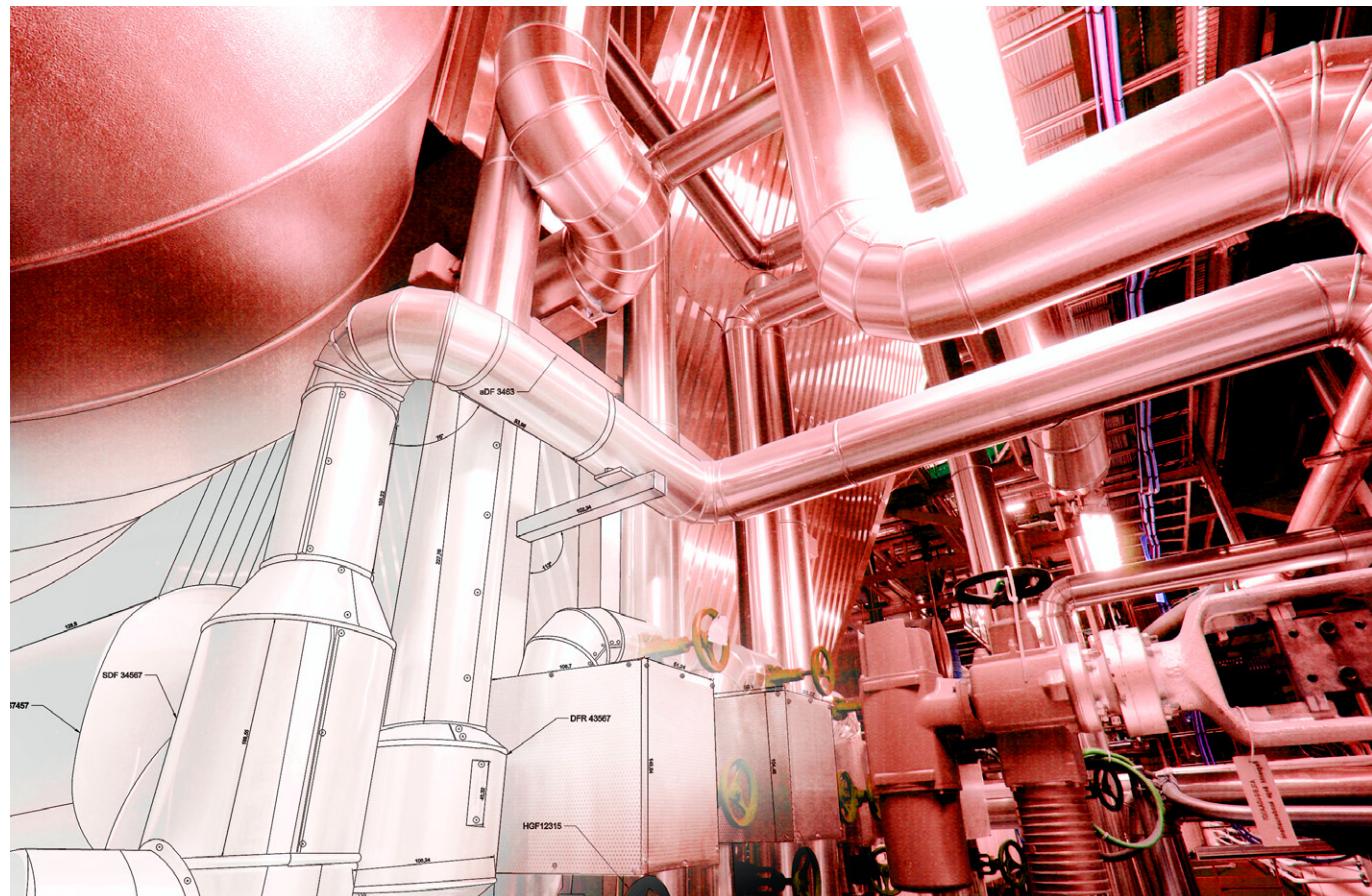
Sú ideálnym riešením na dosiahnutie najnižšej hodnoty tečenia za studena a integrity tesnenia v prípadoch, keď je nevyhnutné dosiahnuť minimálny únik a bežné materiály nie sú vhodné. Odolávajú vysokým teplotám a majú výborné antiadhézne vlastnosti.



Materiály sa vyrábajú patentovaným procesom a majú špeciálne riadenú mikroporéznosť a štruktúru uzavretých buniek.

Materiály z produktového radu **AFG 261® – 266®** dosahujú vysokú tesnosť pri nízkych hodnotách krútiaceho momentu skrutiek. Sú vhodné na aplikácie s nepravidelnými tesniacimi plochami so zníženou nosnosťou alebo s výmenou tesnení obalu.

Modifikované tesniace PTFE dosky disponujú širokou škálou celosvetovo uznávaných certifikátov, napríklad TA LUFT, DVGW, BAM, FDA a ďalšími.



# TECHNICKÉ PARAMETRE



	<b>AFG-261 BM®</b>	<b>AFG-262 PM®</b>	<b>AFG-263 WM®</b>	<b>AFG-264 EP®</b>	<b>AFG-265 WS®</b>	<b>AFG-266 IM®</b>
Označenie podľa	F456111 (ASTM F 104)	F452111 (ASTM F 104)	F452111 (ASTM F 104)	F428111 (ASTM F 104)	F428111 (ASTM F 104)	F428111 (ASTM F 104)
	TF-G-O (DIN 28 091-3)	TF-M-O DIN 28 091-3	TF-M-O DIN 28 091-3	TF-O-O (DIN 28 091-3)	TF-O-O (DIN 28 091-3)	TF-GM-Cr (DIN 28 091-3)
Maximálna teplota (°C)	-260 – +260	-260/+260	-260/+260	-260/+260	-260/+260	-260/+260
Maximálny tlak (Bar)	50	80	80	200	80	170
Hustota (g/cm³) DIN 3535-6	1,4	2,2	2,8	0,8	1,3	1,2
Stlačiteľnosť (%) DIN 3535-6	> 32	> 4	> 4,3	> 58	> 44	> 41
Zotavenie (%) DIN 3535-6	> 7	> 1,7	> 2,1	> 18	> 6,3	> 6
pH rozpätie	0 – 14	0 – 14	0 – 14	0 – 14	0 – 14	0 – 14
Tečenie (%) DIN 3535-6	< 19	< 24	< 28	< 65	< 26	< 5
Priepustnosť plynu (únik) (mg*s⁻¹*m⁻¹) DIN 3535-6	< 0,05	< 0,05	< 0,005	–	< 0,002	< 0,01
Pevnosť v ťahu (MPa) ASTM F152	8 – 14	10 – 17	10 – 14	22	5 – 9	–
Čistota PTFE (%)	70 – 95	50 – 75	40 – 65	–	70 – 95	–
Obsah plniva (%)	5 – 30	25 – 50	35 – 60	–	5 – 30	–
Trieda priepustnosti (mbar.l/(s.m)) TA LUFT VD/2440	–	–	–	$9,2 \cdot 10^{-7}$	–	–
Počet vložiek (ks) 316L	–	–	–	–	–	1
Rozmer (mm)	1 500 x 1 500 1 000 x 1 000	1 500 x 1 500 1 000 x 1 000	1 500 x 1 500 1 000 x 1 000	1 500 x 1 500 1 000 x 1 000	1 500 x 1 500	1 500 x 1 500
Tolerancia rozmeru (mm)	+/- 50	+/- 50	+/- 50	+/- 50	+/- 50	+/- 50
Tolerancia hrúbky (%)	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
Farba	modrá	ružová	biela	biela	biela	biela

Štandardné hrúbky materiálu sú 1 – 6 mm, ostatné hrúbky sú na vyžiadanie

ŠPECIALISTI NA TESNENIA

# NAJPOUŽÍVANEJŠIE PTFE DOSKY

## AFG-261 BM®

Tesniaca doska **AFG-261 BM®** je vyrobená z biaxálne orientovaného PTFE, plneného dutými sklenenými mikrogulôčkami.

Tesniaca doska **AFG-261 BM®** má vynikajúce tesniace vlastnosti pre svoju zvýšenú stlačiteľnosť pri nízkom zaťažení skrutiek, čo z nej robí ideálnu dosku na nerovné povrhy v prírubách so skleneným alebo s keramickým obložením. Má vysokú prispôsobivosť a plynootenosnosť aj pri malom plošnom zaťažení a zároveň spĺňa kritériá na únik emisií ako je certifikát TA LUFT. Disponuje aj certifikátom FDA pre potravinársky priemysel. Navyše má zlepšenú flexibilitu oproti bežným kalandrovaným a grafitovým doskám. Vďaka svojej dokonalej chemickej odolnosti je vhodná pre všetky chemikálie v celom rade pH 0 – 14.

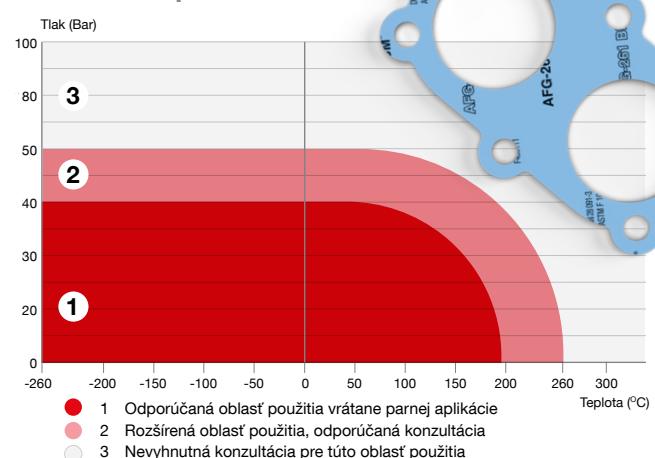
## AFG-262 PM®

Tesniaca doska **AFG-262 PM®** je vyrobená z biaxálne orientovaného PTFE, plneného kremíkovým plnidlom.

Tesniaca doska **AFG-262 PM®** má vynikajúce chemické vlastnosti, ktoré ju predurčujú najmä na použitie v chemickom priemysle, zvlášť so silnými kyselinami (okrem kyseliny fluorovodíkovej).

Dobré mechanické vlastnosti v stredných teplotách použitia, tlakového zaťaženia a ekonomickej dostupnosti predurčujú dosku **AFG-262 PM®** na široké použitie. Podľa celosvetového certifikátu BAM je vhodná najmä do vysokovýbušného prostredia a tam, kde sa nachádza kyslík a peroxid.

Graf – Oblast použitia



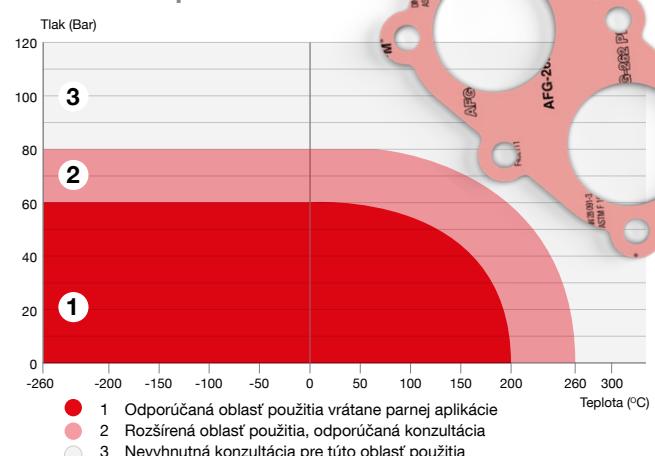
## AFG-263 WM®

Tesniaca doska **AFG-263 WM®** je vyrobená z biaxálne orientovaného PTFE, plneného síranom bárnatým.

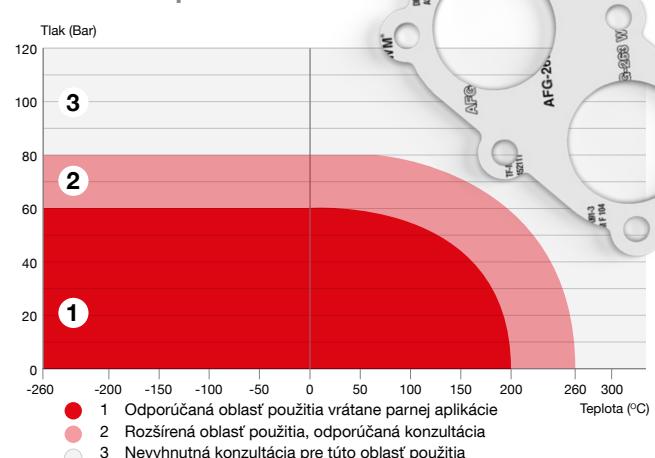
Tesniaca doska **AFG-263 WM®** má vynikajúce chemické vlastnosti zvlášť v silne alkalických aplikáciach. Je bezpigmentová (bezfarebná), teda vyvinutá a navrhnutá priamo pre potravinársky a farmaceutický priemysel.

Tento materiál spĺňa požiadavky predpisov FDA a je prijateľný na použitie vo vodnej kyseline fluorovodíkovej pod 49 %, ale nie je vhodný na utesnenie roztavených alkalických kovov alebo plynného fluóru.

Graf – Oblast použitia



Graf – Oblast použitia



# NAJPOUŽÍVANEJŠIE PTFE DOSKY

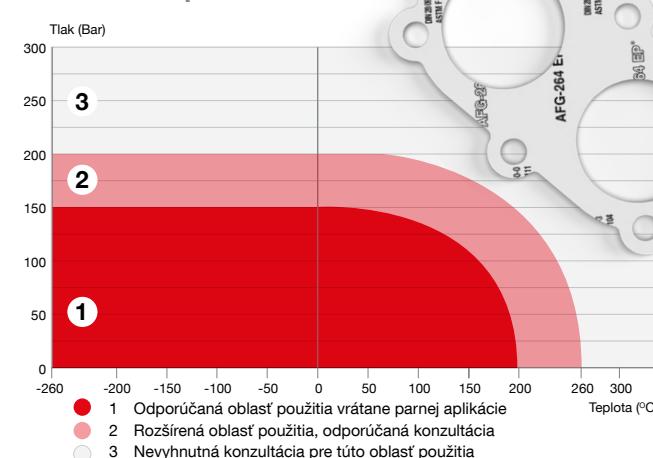
## AFG-264 EP®

Tesniaca doska **AFG-264 EP®** je vyrobená z biaxiálne orientovaného expandovaného 100%-ného PTFE.

Tesniaca doska **AFG-264 EP®** je z mäkkého materiálu s vynikajúcimi tesniacimi vlastnosťami, ktoré vylučujú faktor „tečenie za studena“ a zaručujú dlhodobý a spoľahlivý priebeh tesnenia.

Vďaka svojej jedinečnej štruktúre sa doska vyznačuje vysokým stupňom kompresie, ľahko sa prispôsobí povrchu, preto je vhodná na tesnenie prírub, ktoré majú poškodený povrch.

Graf – Oblast použitia

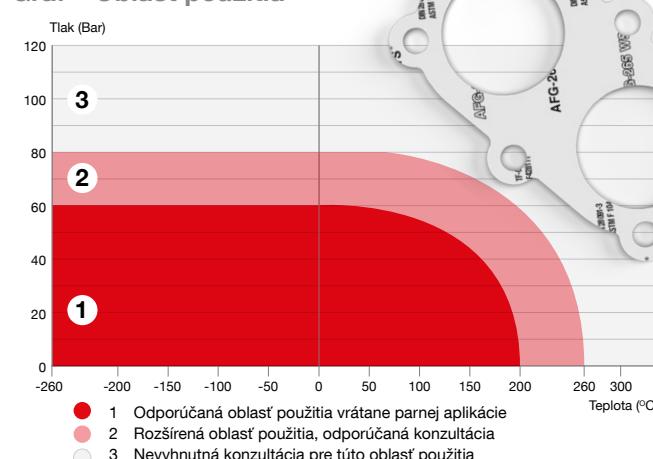


## AFG-265 WS®

Tesniaca doska **AFG-265 WS®** je vyrobená z vrstiev mikrobunkového modifikovaného PTFE s čistým modifikovaným PTFE jadrom.

Tesniaca doska **AFG-265 WS®** má unikátnu bunkovú štruktúru, ktorá je určená na poškodené kontaktné plochy s nízkou záťažou. Kvalitná vrstvená štruktúra zvyšuje rozmerovú stabilitu a pomáha pri inštalácii väčšieho tesnenia, keďže vrstvy dosky sú spojené spekaním. Nie je tam nijaká adhezívna vrstva alebo prípadné únikové cesty. Ohybnosť dosky umožňuje jednoduché použitie pri rozličných aplikáciách.

Graf – Oblast použitia

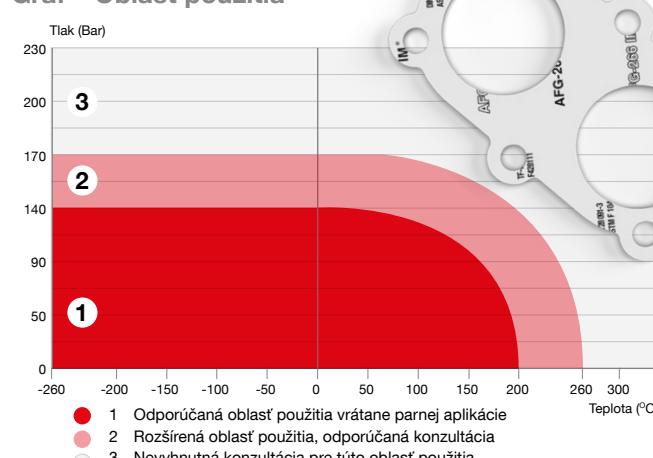


## AFG-266 IM®

Tesniaca doska **AFG-266 IM®** je vyrobená z mikrobunkového modifikovaného PTFE s nerezovým jadrom 316L.

Tesniaca doska **AFG-266 IM®** má jedinečnú bunkovú štruktúru, ktorá je určená na poškodené kontaktné plochy a na vysoké tlakové zaťaženie. Vďaka svojej unikátnej výrobnej technológii je tečenie pri tejto doske minimálne, preto je vhodná na príruby, ktoré sú umiestnené zvisle.

Graf – Oblast použitia



ŠPECIALISTI NA TESNENIA

# INŠTALÁCIA – ODPORÚČANIA

## 1 PRVÁ KONTROLA

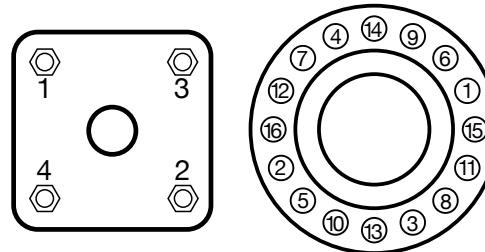
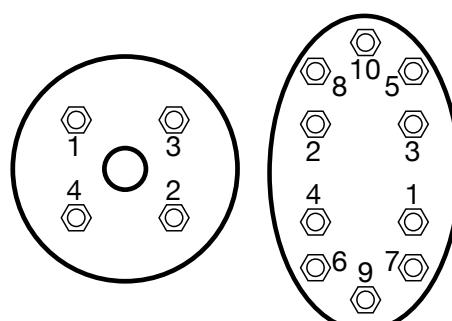
- Je vybraný materiál vhodný na danú aplikáciu?
- Súhlasí teplota a tlak s údajmi procesu?
- Má tesnenie správne rozmery, hrúbku, vnútorný a vonkajší rozmer komponentov?
- Dokážu skrutky dodať tesneniu potrebné dosadacie napätie?
- Bol správne vypočítaný krútiaci moment skrutiek?

## 2 PRED INŠTALÁCIOU

- Odstráňte staré tesnenie a očistite povrch príruba od všetkých nečistôt. Na dosiahnutie najlepších výsledkov použite škrabku na kovovú prírubu, odstraňovač aerosolového tesnenia a drôtenú kefu vhodnú na prírubu. Potom prírubu skontrolujte, či nie je poškodená, a uistite sa, že povrchová úprava a rovnosť plochy sú uspokojivé.
- Použite čo najtěžšie tesnenie. V prípade, ak prírubi sú skrútené, ohnuté alebo silne jamkované, vyžadujú hrubšie tesnenia.
- Vždy keď je to možné, na metrických prírubách použite krúžkové tesnenia. Celoplošné tesnenia majú väčšiu plochu, čo si vyžaduje dodatočné tlakové zaťaženie.
- Nikdy nepoužívajte prostriedky proti zadieraniu na báze kovu, pretože ich častice sa môžu hromadiť v nedokonalostiach povrchu, čím sa vytvorí povrch prírubi príliš hladký na to, aby bol účinný. Okrem toho takéto povlaky tiež zhoršia odolnosť tesnenia.

## 3 INŠTALÁCIA

- Vycentrujte tesnenie na prírube, čo je mimoriadne dôležité, ak ide o vyvýšené plochy. Poznámka: ak sú správne naradené štandardné krúžkové tesnenia, mali by sa samy vycentrovať.
- Použite momentový kľúč a dobre namazané spojovacie prvky s tvrdenými plochými podložkami na zabezpečenie správneho počiatočného zaťaženia.
- Utiahnite do hviezdy podľa vzoru kríženia skrutky tak, aby sa tesnenie rovnomerne stlačilo, to znamená pozdĺž zo strany na stranu okolo spoja.
- Všetky skrutky by mali byť utiahnuté v tretinových prírastkoch podľa správnych vzorov skrutiek:
  - a) spočiatku na 30 % špecifikovaného krútiaceho momentu
  - b) v druhom kroku na 70 % špecifikovaného krútiaceho momentu
  - c) v treťom kroku na 100 % špecifikovaného krútiaceho momentu
  - d) štvrtý krok v smere hodinových ručičiek so 100%-ným krútiacim momentom
- Odporúčame nedoťahovať systém. Ak ho predsa len potrebujete dotiahnuť, pred doťahovaním zväžte 12 až 24 hodín na vychladnutie na izbovú teplotu.
- Dodržiavajte všetky platné bezpečnostné normy pri inštalácii vrátane uzamknutia/označenia.
- Na tesnenia nikdy nepoužívajte tekuté alebo kovové či antiadhézne mazacie zmesi, lebo by mohlo dôjsť k predčasnému zlyhaniu.



# SPRIEVODCA CHEMICKOU KOMPATIBILITOU

	AFG-261°	AFG-262°	AFG-263°	AFG-264° AFG-265°	AFG-266°		AFG-261°	AFG-262°	AFG-263°	AFG-264° AFG-265°	AFG-266°
1-oktadekanol (stearylalkohol)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1,1-dichlóretán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1,2-dibrometán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1,2-dichlóretán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2-nitro-2-metylpropanol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2-propyl nitrát (izopropylnitrát, IPN)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,4-metylén-bis (2-chloranilín)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4-Aminobifenyl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acetaldehyd	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acetanhydrid	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acetamid	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acetoaminofluorén	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acetofenón	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acetón	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acetonitril	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acetylén	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Adiponitril	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Akroleín	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Akrylamid	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Akrylonitril	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alkohol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alylacétat	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alychlorid	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alymetakrylát	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Amoniak, kvapalný, bezvodný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Amoniak, plyn, nad 70°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Amoniak, plyn 70°C a menej	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Armylalkohol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Amyleacetát	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anhydrid kyseliny akrylovej	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anhydrid kyseliny itálovej	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anhydrid kyseliny chrómovej	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anhydrid kyseliny maleínovej	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anilín, anilinový olej	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anilín, hydrochlorid	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anilinove farbivá	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anisidín	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aromatické uhlíkovodíky	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Asfalt	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Baygon (2-isopropoxyfenyl methylkarbamát)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Benzaldehyd	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Benzén, Benzol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Benzidíny	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Benzín, rafinovaný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Benzochinóny	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Benzonitril	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Benzotrichlorid	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Benzoylchlorid	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Benzylchlorid	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Beta-propiolaktón	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bielidlo (chlóran sodný)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bifenyl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bionaffta (B100)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bis(2-chlóretýler) (BCME)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bis(2-ethylhexyl)ftalát	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bis(chlórmetyl)éter	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bisulfát sodný (suchý)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bórax	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bróm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bromid litný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bromid vodíka	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Brómmetán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bromofom	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Butadién	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bután	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Butanón	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Butylacetát	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Butylalkohol, Butanol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Butylamín	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Butylmetakrylát	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Captan (dikarboxyimid)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cetán (Hexadekán)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cukor	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cyklohexán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cyklohexanol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cyklohexanón	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Čierne sulánový likér	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Čínsky olej na drevo	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Destilovaná voda	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Diazometán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dibenzofurán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dibenzyéter	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dibrometán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dibromchlópropán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dibutylftalát	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dibutilesebacétát	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dietanolamín	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dietylanilín	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dietylkarbonát	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dietylparáton	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dietylsulfát	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Difenylhydrázin	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dichlóbenzén	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dichlóretán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dichlóretýlen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dichlóretýter	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dichlómetán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dichlópropán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dichlópropén	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DDVP (2,2-dichlórvinyl dimetylfosfát)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dichroman draselný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dimetylkarbamoylechlorid (DMCC)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dimetylbenzídin	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dimethoxybenzidén	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dimetylaniín	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dimetylaminobenzen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dimetylformamid	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dimetylítalát	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dimetylulfát	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dinitrofenol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dinitrotoluén	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dioxán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dichróman draselný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dimetylítérter	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Draslik	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dusičnan amónny	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dusičnan draselný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dusičnan hlinitý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dusičnan sodný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dusičnan strieborný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dusičnan väpenatý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dusičnan väpenatý (nórsky liadok)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dusík	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dichlópropylén	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E85 (85% etanol, 15% plyn)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Epichlóhydrín	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Epoxybután	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Esterý fosfátov	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Etán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Éter	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Etyléter	●	●									

# SPRIEVODCA CHEMICKOU KOMPATIBILITOU

	AFG-261®	AFG-262®	AFG-263®	AFG-264® AFG-265®	AFG-266®		AFG-261®	AFG-262®	AFG-263®	AFG-264® AFG-265®	AFG-266®
Hexán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hexón	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hliník (tavenina)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydraulický olej, minerálny	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydrazín	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydroachinón	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydrogén siričitan vápenatý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydrogén sulfid sodný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydrogénuhličitan sodný (sóda bikarbóna)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydroxid amónny	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydroxid bárnatý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydroxid draselný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydroxid hlinitý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydroxid sodný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydroxid vápenatý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydroxid horečnatý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chinolín	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chinón	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlór, mokrý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlór, suchý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlóacetofenón	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlormbén (kyselina 3-amino-2,5-dichlórbenzoová)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlóbenzén	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlóbenzilát	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlórdan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlorečnan sodný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlóretán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlóretýlen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlorid amónny	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlorid hlinitý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlorid horečnatý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlorid medňatý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlorid nikelnatý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlorid ortutnatý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlorid bárnatý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlorid sírový	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlorid sodný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlorid vápenatý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chloroform	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlopén	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlórové rozpúšťadlá, mokré	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chlórové rozpúšťadlá, suché	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chróm draselný, červený	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Izobután	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Izoforón	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Izooktán	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Izopropylalkohol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jodid draselný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jodométan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kamence	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kaprolaktám	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Karbaryl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Karbonylsulfid	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Katechol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Koksárensky plyn	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kremičitan sodný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kreozot	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Krezoly, kyselina krezlová	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kumén	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyanid draselný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyanid sodný	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyanid vápenatý	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina adipová	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina akrylová	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina arzenitá	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina arzenová	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina benzénsulfánová	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina benzová	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina borítá	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina bromovodíková	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina citrónová	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina dusičná, červená dymivá	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina dusičná, menej ako 30%	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina dusičná, nad 30%	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina dusičná, surová	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina fluorovodíková, bezvodá	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina fluorovodíková, bezvodá, 70°C a nižšie	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina fluorovodíková, < 65% vody, okolo 70°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina fluorovodíková, > 65% vody, nad 70°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina fosforečná, čistá, menej ako 45%	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina fosforečná, čistá, nad 45%	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina fosforečná, čistá, nad 45%, do 70°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina fosforečná, surová	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kyselina ftalová	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● Vhodné; ● Závisí od prevádzkových podmienok; ● Nevhodné; ● Žiadna referencia

# SPRIEVODCA CHEMICKOU KOMPATIBILITOU

- Vhodné; ● Závisí od prevádzkových podmienok; ● Nevhodné; ● Žiadna referencia

ŠPECIALISTI NA TESNENIA



**AFINIS Group s.r.o.**

Žitná 1, 831 06 Bratislava

**Obchodné centrum**

+421 2 491 048 20-24

**AFINIS Point – maloobchodná predajňa**

+421 2 491 048 25

info@afinis.sk

[www.afinisgroup.sk](http://www.afinisgroup.sk)

[www.tesnenia.sk](http://www.tesnenia.sk)

 [@afinisgroup](#)